

**Аннотация программы производственной практики (по профилю специальности)
Профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процес-
сов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, междис-
циплинарных курсов МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовле-
ния деталей**

1. Цели и задачи ПП

Цель:

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков планирования, руководства, организации работы, анализа процесса и результатов деятельности машиностроительного предприятия и его структурного подразделения.

Задачи

- усвоение практических основ принятия экономически обоснованных решений;
- усвоение практических основ принятия решений при планировании, организации и управлении производственной деятельности структурного подразделения на должном научно-техническом уровне.

2. Место практики в структуре программы ППССЗ

Программа производственной (по профилю специальности) практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля и соответствующих профессиональных компетенций. Производственная (по профилю специальности) практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей; МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения в рамках профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

3. Результаты освоения ПП

В результате освоения программы практики обучающийся должен

иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; рассчитывать нормы времени;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый.

Результатом освоения профессионального модуля Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 1.- ОК 5., ОК 8., ОК 9., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения ПП:

составляет 144 часа (4 недели).

5. Контроль результатов освоения ПП:

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет